

U PŮVODNÍCH OMÍTEK S DOCHOVÁNÝM LÍCEM BUDE PROVEDENO RESTAURÁČTORSKÉ POSOUZENÍ MOŽNOSTÍ ZACHOVÁNÍ NA ZÁKLADĚ SOUDRNOSTI S PODKLADEM, MOŽNOSTI FASÁDY, ZAPOJENÍ OMÍTEK DO CELKOVÉ ÚPRAVY PLOCHY FASÁDY. ODSTRANĚNÝ BUDOU POUŽE ČÁSTI NÁPOSTO ZNEHODNOCENÉ NEBO FASÁDE NESCHOPNÉ. OPUKLÉ ČÁSTI S TRHLINAMI, KOMISIÓNELE VYHODNOCENÉ K ZACHOVÁNÍ PO PŮSTAVĚNÍ LEŠENÍ, INJEKTOVÝ VYHODNÝ PROSTŘEDKEM (NAPŘ. LEDAN), NA DROBNÉ TRHLINY POUŽÍ NÁPR. VÁPNOJEKTY. VLASTNÍ INJEKTAŘE PŘEVÁDĚT TÁKOVÉ NEBO ZA POMOCI INJEKČNÍCH STRÁKÁČEK. OPUKLÉ ČÁSTI, KTERÉ NELEŽE ZACHOVAT BUDOU OKLEPÁNY NA CHLENY PODKLAD A DOPLNĚNÝ NOVÝMI OMÍTKAMI, KTERÉ BUDOU SVÝM SLOŽENÍM A VLASTNOSTMI PODOBNÉ PŮVODNÍM, A ŽE VY. OBŠAHU A VEKOSTI KAMENIVA. TRHLINY VYZNAČNÉ. VE VÝKRESOVÉ ČÁSTI BUDOU PROSKRBNĚNÝ A NA CHLENY PODKLAD. ROZŠŘENÝ NA ŠPÁRU ČA. 10 mm. KTERÉ BUDE VYPLNĚNA JEMNOU VÁPENNOU MALTOU. V PŘÍPADĚ, ŽE TRHLINA BUDE PROPÁSÁNA I DO CHLENNÉHO ZIDIVA, BUDE PROSKRBNĚNÍ I ZIDIVO, KTERÉ BUDE VYPLNĚNO EXPANZNÍ MALTOU. PO CELKOVÉM ZPĚVNĚNÍ OMÍTKY A FASÁDY K ŘEŠENÍ PLOCH ZA POMOCI TÁKOVÉ PÁRY A JEMNĚHO OMÍTKY. TECHNOLOGIE OMÍTEK BUDE V PŘEDSTÍHU ODZKOUSĚNA NA VÝBĚRÝCH ZOBRAZÍCH FASÁDY. KONEČNÁ ÚPRAVA NÁVAZÁNÍ OMÍTKOVÝCH KER NA SOUSEDNÍ OMÍTKY BUDE PROVEDENA DE CHARAKTERU OMÍTKY ZÁVĚRNĚHO RETUŠI, ODZKOUSĚNÍ V L. VÝBĚRÝCH ZOBRAZÍCH NA REFERENČNÍ VÝBĚR. NÁVAZÁNÍ DOPLNĚNÝ OMÍTKY NESMÍ V ŽÁDNÝM ŘÁDKU PŘESÁHOVAT DOCHOVÁVÁNÍ FRAGMENTŮ OMÍTKY. PŘECHODY BUDOU PLYNLÉ S OŠTŘE OHRANČENÝMI PLOCHAMI. DOPLNĚNÍ KER NA PŮVODNÍCH VÁPENNÝCH OMÍTKÁCH BUDE PŘEVÁDĚNO PO ZPĚVNĚNÍ A POUZE RETUŠI, A TO POUZE U LOKÁLNĚ HROBĚ NÁRUSENÝM MÍST. RETUŠ PROVĚST VÁPENNÝM MATERIÁLEM ODPOVÍDÁJÍCÍM FRÁKCI A ZABARVENÍ PŮVODNÍMU DOCHOVÁVÁNÉMU MATERIÁLU, BEZ PŘESÁHOVÁNÍ PLOCH PŮVODNÍ OMÍTKY.

PLOCHY SMÍŠENÉHO ZDIVA BEZOMÍTKY, A PLOCHY ZE KTERÝCH MUSELA BÝT OMÍTKA NOVĚJŠÍ NESOUZDROUŽENÍ NEBO ZNEHODNOCENÍ ODSTRANĚNÁ, BUDOU OPATŘENY NOVÝMI OMÍTKOVÝMI VRSTVAMI DLE PŮVODNÍ TECHNOLOGIE, Tedy KLASICKÝM RUČNÍM KANOVÁNÍM NA KOPIROVÁNÍ DROBNÝCH NEROVNOSTÍ POVRCHU FASÁD. OMÍTKY BUDOU PROVEDENY VE ZVLOU PO SOBĚ JEDOUČÍCH KRAJÍCH, NANESENÍM HRUBÉHO PODPOZHU (PO VRSTVÁCH TL. MAX. 2 CM) V MÍSTĚS S POTŘEBOU VYROVNÁNÍ TLOUŠTKY OMÍTKY A VLASTNÍ JEDNOSTEVNÉ PLOŠE OMÍTKY O MAX. TL. 1,5-2 CM. KONEČNÁ ÚPRAVA POVRCHU BUDU PROVEDENA DŘEVĚNÝM HLADÍTKEM, A TO AŽ DO VYTVOŘENÍ HLADÉHO UTIŽENÉHO POVRCHU, OPODÁVACÍM POVRCHU PŮVODNÍCH DOCHOVANÝCH OMÍTK. TECHNOLOGIE KONEČNÉ ÚPRAVY BUDU ODPOVÍDÁTELA NA REFERENČNÍM VZORKU.

MATERIÁLOVÉ SLOŽENÍ PŮVODNÍCH OMÍTKOVÝCH Vrstev, PŘEKONÁVANÉ PLOŠE, PŘEKONÁVÁNÍ MATEŘI KALITY NA VÝSTUPNÍ Vrstvu I JEDNOSTEVNÝ OMÍTKOVÝ JSOU: 4 DÍLY PĚTKALUJINU (VARIANTNĚ LÉVĚ I TRASU), 12 DÍLŮ VÁPNE KÁŠE, 28 DÍLŮ KAMENIVA (PÍSKU) S OBSAHEM OŠTROHŘÁBNÉHO KAMENIVA OBSAHUJÍCÍM PŘEDEVŠÍM KŘEMĚNÝ ŽULY A METAMORFOVANÝCH HORNIN, SVORY A SÍLÝS S PŘÍDÁVKEM CCA. 10% KAMENIVA O VELIKOSTI ZRNA VĚTŠÍ NEJ 1 MM.PRO JEDNOSTEVNOST OMÍTKU POUŽITÍ ELUVIUM ŽULY S VYSOKÝM PODÍLEM JÍLOVÝCH MATERIÁLŮ A SÍLŮ.

ŠTUKOVÉ ČÁSTI ŘÍMS A ŠTUKOVÁ OSTĚNÍ OKEN (SUPRAFENESTRY) BUDOU UVEDENY DO PŮVODNÍHO STAVU. PO PROVEDENÍ DETAILNÍHO RESTAURÁTORSKÉHO PRŮZKUMU NA ZBYTKY PŮVODNÍCH BAREVNÝCH ÚPRAV POUVRCHU DOJDE K UPEVĚNÍ PŘÍPADNÝCH PŮVODNÍCH BAREVNÝCH NÁLEZŮ. KTERÉ BUDOU V PŘÍPADĚ NUTNOSTI ZEPĚTNĚ OPAKOVANÝMI POSTŮKY ROZTOCEM HYDROXIDU VÁPENATÉHO, 50 CYKLŮ ZA TEPLÉHO POČÁSKU, NEBO ZEPĚNOVACÍM TYPU POROSIL RZ, ZTS APOD. TRHLINY V PŮVODNÍCH PROFILACÍCH PROŠKÁBOVANÉ AŽ NA ÚROVEŇ CIHLY A ŠÍŘKY SPÁRY MIN. 10 mm. SPÁRY VYPLNÍM JEMNOU VÁPENNOU MALTOU. VELMI CITLIVĚ ODSTRANÍ VÝDUTĚ A PŘÍPADNÉ CEMENTOVÉ PLOMBY. PROVĚST MODELAČNÍ KOPÍROVÁNÍ CHYBĚJÍCÍCH PROFILACÍ NEBO JEJICH ČÁSTÍ ŠTUKOVÝM MATERIÁLEM, KTERÝ BUDE SVÝM SLOŽENÍM A VLASTNOSTMI PODOBNÝ PŮVODNÍMU, A TO VČ. OBSAHU A VELIKOSTI DOPĚNÍ. OPRAVY BUDOU PROVÁDĚNY LOKÁLNĚ, NIKOLIV CELOPLOŠNĚ.

PROHOZ LÍCE OBAŽNEHO KAMENNÉHO (SMIŠENÉHO ZDIVA) NASTAVOVANOU MALTOU S PŘÍDAVKEM HYDRAULICKÉHO POJIVA (METAKAOLINU, TRASU, NIKOLIV PORTLANDSKÉHO CEMENTU) V POMĚRU 4 K 12 METAKAOLINU , 12 DÍLŮ VÁPNEHO KHL, 28 DÍLŮ KAMENIVA (PÍSKU) OBOBNEHO JAKO HRUBÝ PODPOH OTVĚR. OBAŽNE ŽE DOST ČISTOTI OD HLINITÝCH DEPOZITŮ NYLONOVÝMI KARTÁČI, VYSKRBAT NEPEVNÉ SPÁRY DO HL. MAX. 50 MM, PROVĚST ZASPÁROVÁNÍ OJA A NÁSLEDNĚ OCHRANNÝ PROHOZ IDENTICKOU MALTOU.

VEŠKERÉ DOCHOVANÉ KAMENNÉ PRVKY FASÁDY, TEDY HLAVNÍ RÍMSA, NADOKENNÍ RÍMSY BUDOU PO ZPŘÍSTUPNĚNÍ Z LEŠENÍ ODBORNĚ POSOUZENY Z HLEDISKA STATICKÉ MECHANICKEHO PORUŠENÍ, S UVEDENÍM NAVRŽENÉHO ZPŮSOBU ČISTĚNÍ, ZPEVNĚNÍ, KOTVENÍ A EVENT. DOMODELOVÁNÍ MALTOU, PŘÍPADNĚ VÝMĚNA SILNĚ DEGRADOVANÝ KAMENŮ KOPIEMI. PŮVODNÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY KAMENE NEBUDOU ODSTRANOVÁNY, ALE ZAFIXOVÁNY, BUDOU PROVEDENY NAVRŽENÉ PRÁCE PODLE PRŮZKUMU A POST. UVEDENÝCH V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ. KAMENNÉ RÍMSY BUDOU HLBOUKO ZASPAŘOVÁNY VÁPENNOU MALTOU



		SAFFRON UNIVERSE s.r.o. PROJEKTOVÁ, INŽENYRSKÁ A STAVEBNÍ ČINNOST Hřebenská 2855, 160 00 Praha tel. 606 876513, e-mail: saffron.universe@post.cz	
VYPRACOVAL	PAVEL KAPIČKA		
KONTROLOVAL	PAVEL KAPIČKA		
STAVEBNÍK	Oblastní muzeum Praha – východ,p.o.,Masarykovo nám. 97,Brandýs		
MÍSTO STAVBY	Arnoldinovský dům, Masarykovo nám. 97, Brandýs n/L		
NÁZEV STAVBY	Revitalizace pláště budovy Arnoldinovského domu v Brandýse nad Labem	FORMÁT	A 4
STAVEBNÍ OBJEKT	Arnoldinovský dům, Masarykovo nám. 97, Brandýs n/L	DATUM	10./2024
ČÁST	D.1.1 ARCHITEKTONICKO–STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	STUPEŇ PD	DPS
OBSAH:	HLAVNÍ BUDOVA, DVORNÍ FASÁDA - NOVÝ STAV, KOLORACE	MÉRÍTKO	Č. VÝKRESU 1:50 D.1.1.09